① 特許出願公開

平3-70818 ⑩ 公 開 特 許 公 報(A)

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成3年(1991)3月26日

F 02 B 37/00

301 E

7713-3G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全8頁)

60発明の名称

過給機付エンジンの排気装置

顧 平1-205196 ②)特

願 平1(1989)8月8日 22出

羽 靖 @発 明 者 丹 男 本 晴 明 者 冲 ⑫発 島 誠 明 者 H 個発 雅 昭 ⑫発 明 者 佐 藤

司

広島県安芸郡府中町新地3番1号 マツダ株式会社内 広島県安芸郡府中町新地3番1号 マツダ株式会社内

広島県安芸郡府中町新地3番1号 マツダ株式会社内 広島県安芸郡府中町新地3番1号 マツダ株式会社内

広島県安芸郡府中町新地3番1号

マッダ株式会社 ⑪出 願 人 個代 理 人 弁理士 神原 貞昭

明細書

1. 発明の名称

渦給機付エンジンの排気装置

2. 特許請求の範囲

上流側端部がエンジン本体に接続されるととも に、下流倒端部が、上記エンジン本体の作動時に その運転状態の如何にかかわらず排気ガスが導入 されるものとされた第1の過給機の排気ガス導入 部、及び、上記エンジン本体が所定の運転状態に あるときのみ排気ガスが導入されるものとされた 第2の過給機の排気ガス導入部の夫々に接続され た分岐排気通路形成部と、

上記第1の過給機の排気ガス排出部と上記第2 の過給機の排気ガス排出部とに接続されて両排気 ガス排出部を連結する連結排気通路形成部と、

上流側端部が上記連結排気通路形成部に接続さ れ、該連結排気通路形成部から下方に伸びて上記 第2の過給機倒に屈曲せしめられて成り、上記第 1及び第2の過給機の少なくとも一方から排出さ れた排気ガスを外部に導出する出口側排気通路形 成部と、

を備えて構成される過給機付エンジンの排気装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、エンジンからの排気ガスをシーケン シャル制御が行われる少なくとも2個の過給機が 並設されて成る過給機部を通じて外部に導出する、 過給機付エンジンの排気装置に関する。

(従来の技術)

車両に搭載されるエンジンであって、吸入空気 の充塡効率をより効果的に向上させるべく、排気 ガスを利用して吸入空気を過給するターボ過給機 が複数個配設されたものが知られている。斯かる 複数個のター・ボ-過給機が備えられたエンジンは、 例えば、実開昭60-178329号公報及び特開昭60-216030号公報に示される如くの、エンジン本体か ら伸びる分岐排気通路形成部の下流部側が、並設 配置された2個のターボ過給機の夫々における排 気ガス苺入部に接続されるとともに、各ターボ過 給機の排気ガス排出部側を連結する連結部が設け

られ、その連結部から、各ターボ過給機を通じた 排気ガスを外部に導出する出口側排気通路形成部 が伸びる構成がとられるものとされる。

(発明が解決しようとする課題)

上述の如くのシーケンシャル制御が行われる 1 次側及び 2 次側過給機にあっては、夫々の作動に

ものとなる傾向にあり、その結果、従来においては、各構成部分の配置が全体の容積を制約することのみに重点が置かれたものとされており、全体の容積を制約するに加えて、上述の要求に充分に答えるものとされた各構成部分の配置は見当たらない。

斯かる点に鑑み、本発明は、一方がエンジンオ体の作動時にその作動状態の如何にかかわらせととの作動状態の如何にかかわらせととと、他方がエンジン本体が所定の作動状態を2 2 次側過給機とされるときのみ排気ガスが導入された2 2 次側過給機とされる2 個の過給機が備えられた2 次側過給機とされる1 次側及び2 次側過給機の表を通過したおける吸気系全体の大型化をまねくことなりがあるように連続を通過となり、気がスを、1 次側及び2 次側過給機の表々に過じたがある。 1 次側及び2 次側過給機の表々に過じたがある。 1 次側及び2 次側過給機の表するが、気がス非出部に連結された出口側排気であるが、気がス非出部に連結を通じ、特に1 次側過給機に対して熱影響を通じ、特に1 次側過給機に対して熱影響を適的に及ばすことなく外部に導出できるようにさ

しかしながら、シーケンシャル制御が行われる 1次側及び2次側過給機が備えられたエンジンに あっては、1次側及び2次側過給機の夫々の吸気 導入部から加圧吸気送出部に到る部分を含む吸気 系が、複雑化されるとともに占有容積を大とする

れた、過給機付エンジンの排気装置を提供することを目的とする。

(課題を解決するための手段)

上述の目的を達成すべく、本発明に係る過給機 付エンジンの排気装置は、上流側端部がエンジン 本体に接続された分岐排気通路形成部の下流側端 部が、エンジン本体の作動時にその運転状態の如 何にかかわらず排気ガスが導入されるものとされ た第1の過給機の排気ガス導入部、及び、エンジ ン本体が所定の遅転状態にあるときのみ排気ガス が導入されるものとされた第2の過給機の排気が ス導入部の夫々に接続されるとともに、第1の過 給機の排気ガス排出部と第2の過給機の排気ガス 排出部とか連結排気通路形成部によって連結され、 上流側端部が連結排気通路形成部に接続された出 口側排気通路形成部が、連結排気通路形成部から 下方に伸びて第2の過給機側に屈曲せしめられて 成り、第1及び第2の過給機の少なくとも一方か ら排出された排気ガスを外部に導出するものとさ れて、椴成される。

(作用)

上述の如くの構成がとられる本発明に係る過給 機付エンジンの排気装置においては、第1及び第 2 の過給機の少なくとも一方から排出された排気 ガスを外部に導出する出口側排気通路形成部が、 第1の過給機の排気ガス排出部と第2の過給機の 排気ガス排出部とを連結する連結排気通路形成部 から下方に伸びて第2の過給機側に屈曲せしめら れるものとされることにより、第1及び第2の過 給機の夫々における吸気導入部から加圧吸気送出 部に到る部分を含む吸気系全体の大型化をまねく ことなく配されることになり、しかも、第1の過 給機もしくは第1及び第2の過給機の両者を通過 した排気ガスが、連結排気通路形成部から下方に 伸びて第2の過給機側に屈曲せしめられた出口側 排気通路形成部を通じて外部に導出されるので、 特に第1の過給機に対して熱影響を実質的に及ぼ さないものとされ、その結果、第1の過給機の吸 気過給効率が良好に維持される。

(実施例)

排気マニホールド8においては、第3図A A 女のB に示される如く、排気通路15~17の夫々の上流側端部に、排気導入孔18が形成されたてランジ部15a、16a及び17aが設けられており、排気マニホールド8は、フランジ部15a。16a及び17aを買過するようンジ部15a。16aとの間に位置する。そして、フランジ部16aとの間に位置する。との間に位置する過路形成部25の厚みが比較的大なるものとされている。

また、排気通路16の下流側部分は分岐部16 A及び16Bとに分岐せしめられており、排気通路15の下流側部分と分岐部16Aとにより合流部19が形成されるとともに、排気通路17の下流側部分と分岐部16Bとにより合流部21が形成されている。合流部19の下流側端部には開口形成部20が設けられており、開口形成部20に 第1図及び第2図は、本発明に係る過給機付エンジンの排気装置の一例を、それが適用されたロータリーピストンエンジンの主要部と共に示す。

第1図及び第2図において、エンジン本体10 は、3個のロータハウジング12と、3個のロー タハウジング12の夫々を挟んで配置された4個 のサイドハウジング13とを有して樹成され、一 方の側面部に排気マニホールド8が取り付けられ たものとされている。そして、エンジン本体10 における一方の端部に位置するサイドハウジング 13の外方には、冷却用ファン14が配されてい る。ロータハウジング12の夫々の内部には、ロ ータの回転に応じて作動室が形成され、ロータハ ウジング12に設けられて作動室に選じるものと された排気ボートに、排気マニホールド8内に形 成された排気通路15、16及び17の上流側端 部が夫々接続され、また、ロータハウジング12 に設けられて作動室に通じるものとされた吸気ポ ートに、吸気マニホールド11内に形成された複 数の吸気通路の下流側端部が夫々接続されている。

おける冷却用ファン14側への突出部には2つの取付孔部24が設けられるとともに、合流部19における冷却用ファン14側の部分には取付孔部27が設けられている。一方、合流部21の下流側端部にはエンジン本体10側に伸びて形成されたりでとった状で、開口形成部22により形成される開口よりその径が大とされた開口を形成する開口形成部23が設けられている。

上述の如くの構成とされた排気マニホールド8は、第1図に示される如くに、合流部19に設けられた開口形成部20、及び、合流部21に設けられた開口形成部22及び-2-3-及び-リープ-2-9-が、夫々、1次側過給機30のケーシングに形成されたタービン室30Aに通じる排気ガス導入部を構成するフランジ部31、及び、2次側過給機35のケーシングに形成されたタービン室35Aに通じる排気ガス導入部を構成するフランジ部36に当接せしめられて固定されており、開口形成部2

0により形成される開口とフランジ部31に形成された排気ガス導入口31aとが連通せしめられ、また、開口形成部22及びリプ29により形成された開口とフランジ部36に形成された排気ガス導入口36aとが連通せしめられるとともに、開口とフランジ部36に形成された排気ガス導入口36bとが連通せしめられる。なお、排気マニホールド8に設けられた取付孔部27には、合流部19を通過する排気ガスの酸素濃度を検出するための〇ェセンサ33が配設されている。

一方、ターピン室35Aにおけるフランジ部36の上部には、排気ガス導入口36a及び36bを覆ってそれらを連通させるカバー37が設すられており、フランジ部36における排気ガス導入口36aは、フランジ部36に回動可能に取り付けられるとともにアクチュエータによって動作制御される排気洩らし弁38により開状態とされるものとされ、また、フランジ部36に設けられた排気ガス導入口36bは、開口形

いないが、吸入空気量が所定値以上となるとき、 そのターピン室35Aに、排気マニホールド8の 開口形成部22に形成された開口及び排気洩らし 弁38により開状態とされた排気ガス導入口36 aを通じて、ターピン予回転用の比較的少量の排 気ガスが導入された後、排気マニホールド8の開 口形成部23に形成された開口及び排気カット弁 39により開状態とされた排気ガス導入口36b を通じて、排気ガスが本格的に導入されるものと され、それによりターピン室35A内のターピン が駆動されて作動状態をとる。このように、排気 洩らし弁38により開状態とされた排気ガス導入 口36aを通じてターピン予回転用の比較的少量 -の-排-気-ガ-ス-か-タ-ー-ピ-ン-室-3-5-A-内-に-導-入-さ-れた-後-、 排気カット弁39により開状態とされた排気ガス 導入口36 bを通じてターピン室35A内に本格 的に排気ガスが導入されるようにされることによ り、2次側過給機35が作動せしめられるとき発 生するショックが抑制される。

1次側過給機30に備えられたプロワを収容し

成部23に設けられた取付孔部28により支持される軸に回動可能に取り付けられ、アクチュエータ40によって動作制御される排気カット弁39によって、開状態もしくは閉状態とされるものとされている。アクチュエータ40は、排気マニホールド8における冷却用ファン14側に設けられた取付孔部24に取り付けられたプラケット45により支持されている。

1次側過給機30及び2次側過給機35はシーケンシャル制御が行われるものとされており、1次側過給機30が、エンジン本体10の作動時にその作動状態にかかわらず、そのターピン室30 Aに、排気マニホールド8の開口形成成部20元形成された開口及びフランジ部31に形成改導入口31aを通じて排気ガスな30Aによりターピンが駆動されて作動状態をとり、が所定値以となるとき、例えば、回転数は所定値に達して

たコンプレッサー室30Bは、吸気導入部30a を介して吸気導入通路41に接続されており、ま た、2次側過給機35に備えられたプロワを収容 したコンプレッサー室35Bは、吸気導入部35 aを介して吸気導入通路 4.2 に接続されている。 吸気導入通路 4 1 及び 4 2 は、夫々、エアフィル ター等が備えられた吸気通路に接続されている。 また、コンプレッサー室30Bに設けられた加圧 吸気送出部30b及びコンプレッサー室35Bに 設けられた加圧吸気送出部35bは、図示が省略 された共通の加圧吸気通路に接続されており、そ の加圧吸気通路の下流側部分が、吸気マニホール ド11に設けられた各分岐吸気通路の上流側端部 により形成される合流部に接続されている。そし て、1次側過給機30のターピン室30A及びコ ンプレッサー室30Bは、ターピンとプロワとを 連結する連結軸が貫通するものとされた連結軸室 30℃を介して連結され、また、2次側過給機3 5のタービン室35A及びコンプレッサー室35 Bは、タービンとブロワとを連結する連結軸が貫

通するものとされた連結軸室35Cを介して連結 されている。

上述の如くの1次側及び2次側過給機30及び 35は、夫々のタービン室30A及び35Aに設 けられて相対向するものとされた排気ガス排出部 30 c 及び 35 c が、1 次側及び 2 次側過給機 3 0及び35とは別体に形成された連結排気通路形 成部46の両端部に、夫々ガスケット47及び4 8 を介してポルト締めされて、連結排気通路形成 郎46により連結されたものとされ、エンジン本 体10に対して並設配置されている。連結排気通 路形成部46は、その熱膨張率が排気マニホール ド8の熱膨張率より大となる材質で形成されてお り、また、1次側過給機30側のガスケット47 の厚みが2次側過給機35側のガスケット48の 厚みより大とされている。さらに、ターピン室3 0 A 及び 3 5 A から排出され、連結排気通路形成 部46を通じた排気ガスを外部に募く出口側排気 通路形成部50が、その上流側端部50aが連結 排気通路形成部46にガスケット49を介してポ ルト締めされることにより連結されている。出口 側排気通路形成部 5 0 は、第 1 図及び第 2 図に示 される如く、連結排気通路形成部 4 6 から所定の 距離だけ斜め下方に伸びて、 2 次側過給機 3 5 側 に屈曲せしめられたものとされている。

上述の如くの構成をとるものとされる本発明に 係る排気装置の一例においては、以下の如くの利 点が得られる。

- (1) 出口側排気通路形成部 5 0 が、連結排気通路 形成部 4 6 から所定の距離だけ斜め下方に伸びて、 2 次側過給機 3 5 側に屈曲せしめられたものとされていることにより、吸気系全体の小型化が図られるともに、高温になり易い 1 次側過給機 3 0 に、出口側排気通路形成部 5 0 を通じる排気ガスの熱影響が実質的に及ぼされないようにされて、 1 次側過給機 3 0 による吸気過給効率の低下が回避される。
- (2) 出口側排気通路形成部 5 0 が連結排気通路形成部 4 6 とは別体に形成されたものとされていることにより、1次側過給機 3 0 のケーシングと 2

次側過給機35のケーシングとの間に生じた熱膨張差の影響が、出口側排気通路形成部50と連結排気通路形成部46との間の接続部分によっても 緩和され、連結排気通路形成部46に生じる歪み や変形等が一層低減せしめられることになる。

部25の変形等の不都合が生じることがいいでいる。とともに、通路形成部26による排気無のの質が助いのとされて、排気浄化におよる事気になった。2次側過給機35におけるが対気がある。中方、2次側過給機35におけるが対気がある。中方、2次側過給機35におけるが大スないのでである。中方のでは、1次のでは、1次のでは、1次のでは、1次のでは、1ないのでは、1な

(4) 連結排気通路形成部 4 6 が、1 次側及び 2 次側過給機 3 0 及び 3 5 の夫々とは別体に形成されたものとされていることにより、1 次側過給機 3 0 の排気ガス事人部を形成するフランジ部 3 1 及び排気ガス排出部 3 0 c が設けられるケーシングと 2 次側過給機 3 5 の排気ガス 導入部を形成する

フランジ部36及び排気ガス排出部35cが設けられるケーシングとが顕著な温度差を有するものとされて、1次側過給機30のケーシングと2次側過給機35のケーシングとの間に無膨張差が、1次側過給機30の排気ガス排出部30cと連結排気通路形成部46との間の接続部分、及び、2次側過給機35の排気ガス排出部35cと連結排気通路形成部46との間の接統部分によって吸収され、連結排気 通路形成部46に生じる歪みや変形等が低減せしめられる。

(5) 排気マニホールド8における開口形成部22と開口形成部23との間に設けられたリブ29により、排気マニホールド8全体の剛性が高められるとともに、リブ29が排気洩らし弁38に作用する排気脈動に対して緩衝部材の役目を果たすことになり、排気洩らし弁38の耐久性が向上せしめられる。

(6) アクチュエータ 4 0 は、排気マニホールド 8 における、排気カット弁 3 9 から比較的離隔した、 冷却用ファン14の近傍に配置されているが、斯かる配設位置がとられることにより、アクチュエータ40のストローク長が比較的大なるものとされて、アクチュエータ40の小型化を図ることが可能とされるとともに、アクチュエータ40が冷却用ファン14により効率良く冷却されて、1次側過給機30の熱影響が及ぼされ難いものとされる。

(7) エンジン本体10からの高温の排気ガスを直接的に受ける排気マニホールド8の熱膨張率より、1次側路機30もしくは1次側及び2次側過給機30を起て温度が低下せしめられた排気ガスを受ける連結排気通路形成部46の熱膨張とされてより、成部・46の熱膨張が、は、排気マニホールド8及び連結排気通路形成部46との大々の熱膨張に起因して生じる歪みが低波

される。

(8) 1次側過給機30の排気ガス排出部30cと連結排気通路形成部46との間に介在されたガスケット47の厚みが、2次側過給機35の排気がス排出部35cと連結排気通路形成部46との間に介在されたガスケット48の厚みより大とのでいることにより、ガスケット48により吸がされる1次側過給機35からの熱影響に比してスケット47により吸でされて、連結排気通路形成の大とされて、連結排気通路形成の大とされて、連結排気通路形成の熱影響の差が小とされて、連結排気通路形成部46に生じる歪みや変形が低渡される。

なお、上述の例においては、アクチュエータ 4 0 が排気マニホールド 8 における冷却用ファン 1 4 倒への突出部に取り付けられたブラケット 4 5 により支持される积成がとられているが、 1 次側 過給機 3 0 のケーシングの一部が冷却用ファン 1 4 側への突出部とされ、その突出部に取り付けら

れたブラケット45にアクチュエータ40が支持される構成がとられてもよく、さらに、アクチュエータ40は、1次側過給機30の熱影響が小とされることになる2次側過給機35に近接した位置をとるものとされてもよい。

また、上述の例においては、出口側排気通路形成部 5 0 と連結排気通路形成部 4 6 とが別体に形成された構成がとられているが、本発明に係る過給機付エンジンの排気装置は、出口側排気通路形成部 5 0 と連結排気通路形成部 4 6 とが一体に形成された構成がとられるようにされてもよい。

(発明の効果)

以上の説明から明らかな如く、本発明に係る過 給機付エンジンの排気装置によれば、エンジン本 体の作動時にその作動状態の如何にかかわらず排 気ガスが導入される第1の過給機と、他方がエン ジン本体が所定の作動状態をとるものとされると きのみ排気ガスが導入される第2の過給機とのう ちの、少なくとも一方から排出された排気ガスを 外部に導出する出口側排気通路形成部が、第1の 過給機の排気がまする。 過給機の排気がある。 が下されるのでは、 の過光ででは、 の過光ででは、 ののでは、 のの

4. 図面の簡単な説明

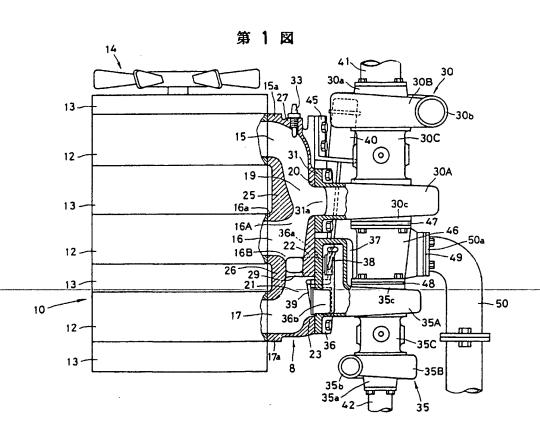
第1 図及び第2 図は本発明に係る過給機付エンジンの排気装置の一例をそれが適用されたロータリーピストンエンジンの主要部と共に示す概略平面図及び側面図、第3 図 A 及び B は排気マニホー

ルドの側面図及び正面図である。

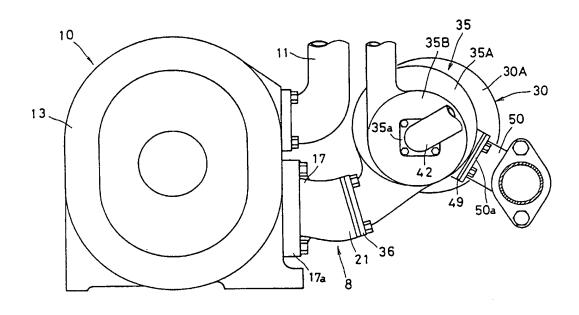
図中、8は排気マニホールド、10はエンジン本体、15~17は排気通路、30は1次側過給機、30c及び35cは排気ガス排出部、31及び36はフランジ部、35は2次側過給機、46は連結排気通路形成部、50は出口側排気通路形成部である。

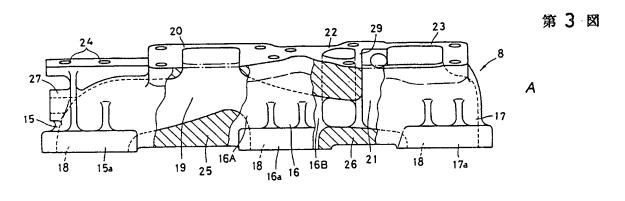
特許出願人 マッダ株式会社 代理人 弁理士 神 原 貞 昭

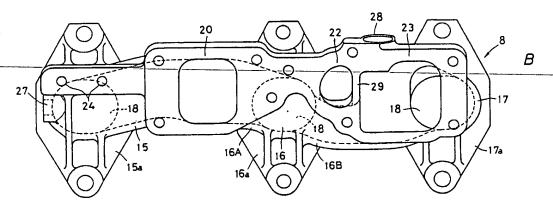




第2図







PAT-NO:

JP403070818A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 03070818 A

TITLE:

EXHAUSTER OF ENGINE WITH

SUPERCHARGER

PUBN-DATE:

March 26, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

NIWA, YASUSHI

OKIMOTO, HARUO

TAJIMA, SEIJI

SATO, MASAAKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MAZDA MOTOR CORP

N/A

APPL-NO:

JP01205196

APPL-DATE: August 8, 1989

INT-CL (IPC): F02B037/00

US-CL-CURRENT: 60/612

ABSTRACT:

PURPOSE: To substantially keep the first supercharger from being influenced by heat of exhaust gas by extending an outlet side exhaust passage forming portion from a connecting exhaust passage forming portion downward to be bent to the second supercharger side.

CONSTITUTION: The primary side and secondary side superchargers 30, 35 are connected by a connecting exhaust passage forming portion 46 and disposed side by side on an engine main body 10. An outlet side exhaust passage forming portion 50 for guiding exhaust gas discharged from turbine chambers 30A, 35A and passed through the connecting exhaust passage forming portion 46 to the outside has an upstream end portion 50a connected to the connecting exhaust passage forming portion 46. In this case, the outlet side exhaust passage forming portion 50 is extended from the connecting exhaust

forming portion 50 is extended from the connecting exhaust passage forming portion 46 obliquely downward by a designated distance to be

bent 10 the secondary side supercharger 35 side. Thus, the whole intake system can be reduced in size, and the primary side supercharger 30 liable to become high temperature can be substantially kept from being influenced by heat of exhaust gas.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio